



MATÉRIEL

PVC-U (polychlorure de vinyle non plastifié) est le thermoplastique le plus utilisé pour le transport de liquides. Résistant, non-toxique et non-corrosif le PVC présente de nombreux avantages.

Tous nos raccords sont fabriqués par injection selon nos exigences. Les raccords PLIMAT sont fabriqués avec 100% de matière première vierge d'origine française.

COULEUR

RAL 7011 [gris foncé]

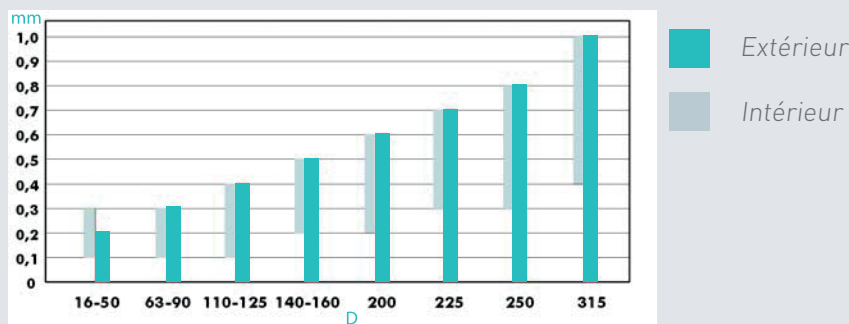
DIMENSIONS

- Raccords à coller de **12mm au 400mm**
- Raccords à visser de **1/4" au 4"**

Tous nos raccords sont conformes à la norme **EN 1452-3** et à la norme **DIN 8063** (raccords à coller) et à **l'ISO 7/1** (raccords filetés).

Tous nos tubes sont conformes à la norme **EN 1452-2** et à la norme **DIN 8062**.

DIAGRAMME TOLÉRANCE (mm x D à coller)



RACCORDEMENT

- Raccordement par collage. Le raccordement ne peut être effectué qu'avec des tubes conformes la norme **EN 1452-2** et à la norme **DIN 8062**. Utiliser uniquement une colle spécifique PVC Pression.
- Pour les raccords filetés, nous recommandons l'utilisation du ruban silicone ou ruban PTFE pour garantir l'étanchéité.



PRESSION NOMINAL (PN)

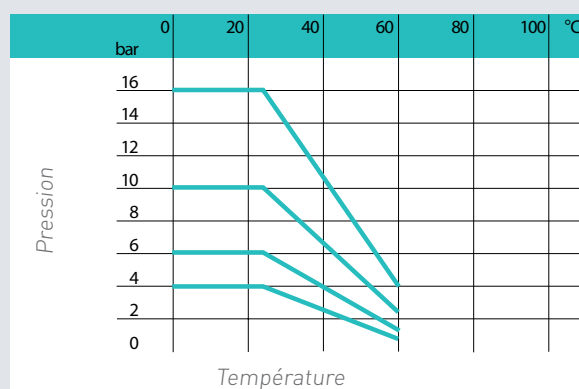
Ces données sont pour une température de l'eau à 20°C

- **Raccords à coller :**
du Ø 12 mm au 160 mm = PN16*
du Ø 200 mm au 400 mm = PN10*
- **Raccords mixte et à visser = PN10***
* = sauf indication spécifique dans le Catalogue

TEMPÉRATURE DE SERVICE

- Température de Service : **0°C à 60°C**
Merci de vous référer à la courbe Pression / Température ci-dessous

DIAGRAMME PRESSION / TEMPÉRATURE



RESISTANCE

Le PVC est résistant à beaucoup de produits chimiques inorganiques, à la plupart des solutions acides, alcalines et salines mais non résistant aux hydrocarbures aromatiques et chlorés. Merci de vous référer au tableau de résistance chimique.

AUTRES QUALITÉS

Le PVC a un coefficient réduit de conductibilité thermique, diminuant les problèmes de condensation et la perte de chaleur. Il est aussi faiblement perméable à l'oxygène et à l'eau. Il a une bonne résistance mécanique et au vieillissement ainsi qu'une bonne résistance à la flamme (température d'amorçage élevé 399°C) et n'entretient pas la combustion.

UTILISATION

- Adduction d'eau potable (certification **ACS**)
- Traitement d'Eau
- Irrigation
- Piscine
- Industrie (voir tableau de résistance chimique)